Cantiere **Beneteau**	Modello **Antares 10.80**	Bandiera **Italiana**	Visibile in **Adriatico Settentrionale**
Lungh. ft **9.8 mt**	Larghezza **3.4 mt**	Anno Costr. **2003**	Anno 1° imm. **2003**
Dislocamento **6000 kg**	Pescaggio **1 mt**	Scadenza collaudo **2026**	Velocità croc/max **23n / 29n**
Motorizzazione **2 x 285 hp Volvo Penta KAMD300**		Ore moto **490 h**	ultima revisione **-**
Consumo med. **-**	Tipo elica **-**	Tipo trasmissione **Linea d'asse**	Note trasmissione **-**
Hp fiscali **-**	Tipo carburante **Gasolio**	Capacità carburante **650 lt**	Capacità acqua **350 lt**
Colore scafo **-**	Materiale scafo **PRFV**	Comm.ni agenzia **5%**	Richiesta **EUR 77.000,00**

DESCRIZIONE GENERALE

Ottima occasione d'acquisto, pochissime ore di moto, natante pochissimo sfruttato. Interni mantenuti in ottimo stato. Motori Volvo penta KAMD300 da 285 hp con circa 490 ore di moto, manette elettroniche. Cabina matrimoniale e cabina ospiti con letti trasformabili. Servizio con box doccia. Ampia dinette e pozzetto in teak.

INTERNI

Cabine n.: **2**	Servizi n.: **1**	Cab marinaio: **NO**	Wc marinaio: **NO**
Posti letto: **4+2**	Cucina: **SI**	Persone max: **10**	

Descrizione degli interni: **una cabina matrimoniale + una cabina doppia in piano. Servizio con doccia senza bidet.**

ELETTRONICA

Ecoscandaglio - GPS/Plotter - Radar - VHF - Manette elettroniche - Impianto stereo

ACCESSORI

Tensione di bordo: 12 / 220 V - Batterie n.: 4 da 120 Ah - Caricabatterie - Autoclave - Boiler - Impianto antincendio - Doccia esterna - Flaps - Plancetta: in teak - Frigorifero - Cuscineria prendisole - Telo copriscafo - Coprifinestrature esterne