

| | | | |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Cantiere Beneteau | Modello Antares 10.80 | Bandiera Italiana | Visibile in Adriatico Settentrionale |
| Lungh. ft 9.8 mt | Larghezza 3.4 mt | Anno Costr. 2003 | Anno 1° imm. 2003 |
| Dislocamento 6000 kg | Pescaggio 1 mt | Scadenza collaudo 2021 | Velocità croc/max 29n / 23n |
| Motorizzazione 2 x 285 hp Volvo Penta KAMD300 | | Ore moto 430 h | ultima revisione - |
| Consumo med. - | Tipo elica - | Tipo trasmissione Linea d'asse | Note trasmissione - |
| Hp fiscali - | Tipo carburante Gasolio | Capacità carburante 650 lt | Capacità acqua 350 lt |
| Colore scafo - | Materiale scafo PRFV | Comm.ni agenzia 5% | Richiesta EUR 85.000,00 |

INTERNI

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|------------------------|
| Cabine n.: 2 | Servizi n.: 1 | Cab marinaio: NO | Wc marinaio: NO |
| Posti letto: 4+2 | Cucina: SI | Persone max: 10 | |
| Descrizione degli interni: una cabina matrimoniale + una cabina doppia in piano. Servizio con doccia senza bidet. | | | |

ELETTRONICA

Ecoscandaglio - GPS/Plotter - Radar - VHF - Manette elettroniche - Stazione meteo - Impianto stereo

ACCESSORI

Tensione di bordo: 12 / 220 V - Batterie n.: 4 da 120 Ah - Caricabatterie - Autoclave - Boiler - Impianto antincendio - Doccia esterna - Flaps - Plancetta: in teak - Frigorifero - Cuscineria prendisole - Telo copriscafo - Coprifinestrature esterne